

**Macchina Formatrice per vassoi con angoli.
Forming Machine for trays with corners.
Formgebungsmaschine für Plateaux mit Eckenversteifung.
Machine pour la mise en volume des plateaux renforcés.
Máquina formadora para bandejas con ángulos**



Macchina formatrice per vassoi dotati di angoli di rinforzo incollati ed ottenuti dal ripiegamento a 45 e 90 gradi delle patelle della testata. Questa macchina può essere utilizzata con cartone ondulato da 3 a 7 mm. di spessore. Nella stazione di formatura dell'angolo, può essere previsto il raddoppio delle quattro pareti dell'imballaggio mediante la ripiegatura ed incollatura dei quattro lembi superiori (in opzione). La macchina formatrice TEM 45/90 è completa dell'impilatore IMP per l'uscita e l'impilamento degli imballaggi finiti. Con l'impilatore IMP/S gli imballaggi vengono sovrapposti in un numero predeterminato di pezzi e quindi prelevati lateralmente per lo stoccaggio.

TEM
45/90



Trays with reinforced corners can be produced with this machine. Corners are formed by re-folding the short side flaps at 45 and 90 degree angle. The machine can handle corrugated blanks in the thickness range of 3 to 7 mm. The machine can also double the four walls by re-folding and gluing of the four upper flaps for added strength (optional). The TEM 45/90 forming machine is equipped with the IMP stacker which stacks completed trays exiting the machine. Using IMP/S stacker completed trays are counted up to a predetermined number and then they are pushed sideways.



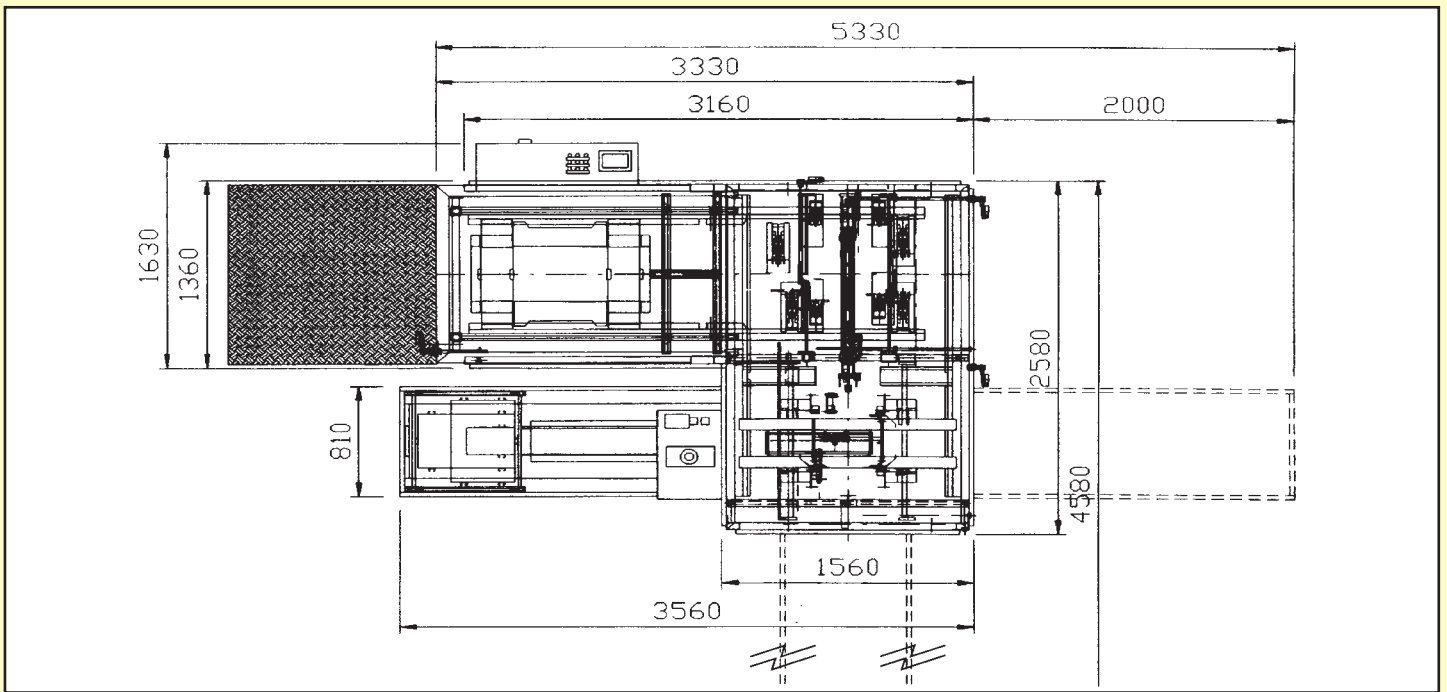
Machine pour la mise en volume de plateaux avec angles renforcés collés obtenus par pliage des pattes de la tête à 45° et 90°. La machine peut travailler avec des découpes en carton ondulé de 3 à 7 mm. d'épaisseur. Cette machine peut effectuer le redoublement des quatres côtés de l'emballage par pliage et collage des quatres pattes supérieures (en option). Avec l'empileur IMP/S les emballages sont empilés pour un nombre d'unités prédéterminé et ils sont prélevés latéralement pour le stockage.



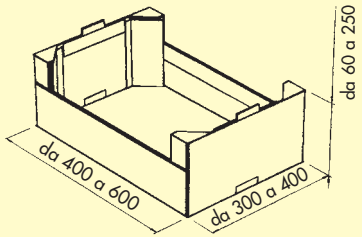
Aufrichter für Plateaux mit verleimten Verstärkungskanten, die durch das Falzen im 45°-und 90°- Winkel der Kopflaschen erzielt werden. Diese Maschine kann Wellpappe von 3 bis 7 mm. verarbeiten. An der Kantenformstation kann die Verdoppelung der vier Verpackungswände durch Falzung und Leimung der vier oberen Laschen vorgesehen werden (Zubehör). Der Lieferumfang des Aufrichters TEM 45/90 enthält den Stapler IMP für den Ablauf und das Stapeln der fertigen Verpackungen. Mit dem Stapler IMP/S werden die Verpackungen in einer vorher festgelegten Stückzahl gestapelt und dann seitlich zur Lagerung entnommen.



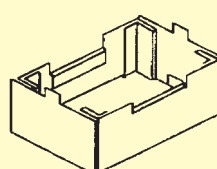
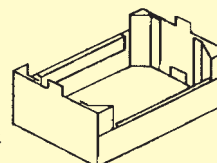
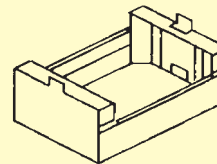
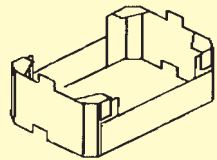
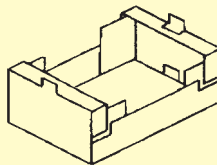
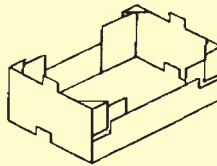
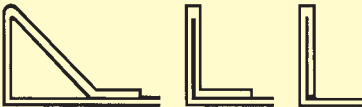
Máquina formadora para bandejas con ángulos de refuerzo pegados y obtenidos por el replegado a 45 y 90 grados de las solapas de la cabeza. En esta maquina puede utilizarse cartón ondulado de 3 a 7 mm de espesor. En la estación de conformación del ángulo, puede preverse el redoble de las cuatro paredes del embalaje mediante el replegado y pegado de los cuatro bordes superiores (como opcional). La máquina formadora TEM 45/90 incluye el apilador IMP para la solida y el apilado de los embalajes acabados. Con el apilador IMP/S los embalajes se superponen en un número predeterminado de piezas y luego salen lateralmente para su almacenamiento.



DIMENSIONI MINIME E MASSIME REALIZZABILI



DIVERSI TIPI DI ANGOLI REALIZZABILI



CARATTERISTICHE TECNICHE

Costruzione in acciaio.
 Velocità d'esercizio: fino a 26 pezzi/minuto.
 Pompa del vuoto di grande portata (12 mc/h) completa di filtro entrata.
 Cambio formato: 15-20 minuti con volantini, contatori di riferimento e sostituzione piatto formatore
 Addetti all'alimentazione: 1 operatore.
 Peso: 2000 Kg ca.
 Potenza massima assorbita: 7,7 Kw.
 Tensione: 380/220 Volt, 50 Hz. + Neutro + Terra.
 Consumo massimo aria compressa: 600 NI/m.
 6 Bar con alimentazione di aria secca e non lubrificata
 Incollaggio: applicatore a spruzzo per colle termofusibili.
 Centralina con PLC.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Steel body.
 Production speed: up to 26 pieces/minute.
 High capacity vacuum pump (12 m³/h), complete with an inlet filter.
 Change of dimensions: 15-20 minutes by handwheels, reference counters and replacement of forming plates
 Feeding personnel: 1 operator.
 Weight: approx 2000 Kg.
 Maximum absorbed power: 7,7 Kw.
 Power: 380/220 Volt, 50 HZ. + Neutral + Ground
 Maximum compressed air consumption: 600 NI/m.
 6 Bar. with dry and non lubricated air feeding
 Gluing: by spraying with hot-melt glues applicator
 Central control unit with PLC.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Construcción de acero
 Velocidad de trabajo: hasta 26 piezas/minuto
 Bomba del vacío de gran caudal (12 m³/h) con filtro de entrada
 Cambio formato: 15-20 minutos mediante regulacion con manivela, contador de referencia y substitution formato
 Trabajadores necesarios para la alimentación: 1 operador
 Peso: 2000 Kg aprox.
 Potencia máxima absorbida: 7,7 KW
 Tensión: 380/220 Volt, 50 Hz, + Neutro + Tierra
 Consumo máximo de aire comprimido: 600 NI/min
 6 Bar con alimentación de aire seco y no lubricado
 Pegado: aplicador pulverizador para adhesivos termofusibles
 Centralita con PLC



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Ausführung aus Stahl.
 Betriebgeschwindigkeit: bis zu 26 Stck/Minute.
 Unterdruckpumpe mit hoher Foerderleistung (12 m³/Std), Komplett mit Eingangsfiler.
 Formatwechsel: 15-20 Minuten mit Stellrädern, Bezugszählern und Auswechseln der Aufrichtplatte
 1 Bedienungsmann.
 Gewicht: 2000 Kg. etwa.
 Höchstausmassen: m 3,56 x 2,58 x 2,00 (h)
 Spannung: 380/220 Volt, 50 Hz. + Masse + Neutral.
 Aufgenommene Höchstleistung: 7,7 Kw.
 Druckluftverbrauch: 600 NI/m. 6 Bar mit Zufuhr ungeschmierter Trockenluft.
 Lärmpegel: 85 dB.
 Leimung: mit Leimspritzdüse für heisschmelzende Leimarten.
 SPS-Steuerung.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Construction en acier.
 Vitesse d'exercice: jusqu'à 26 pièces/minute.
 Pompe du vide très puissante (12 m³/h), équipée de filtre d'entrée.
 Chagement du format: 15-20 minutes par volants à mains, compteur de référence et remplacement du format
 Personnel préposé à l'alimentation: 1 opérateur.
 Poids: 2000 Kg. environ.
 Tension: 380/220 Volt, 50 Hz. + Neutre + Terre.
 Puissance maximale absorbée: Kw 7,7.
 Consommation maximum d'air comprimé: 600 NI/m. à 6 Bar. Avec alimentation d'air seche et non lubrifiée
 Collage: par applicateur à jet pour colles thermofusibles.
 Distributeur avec PLC.

www.biniec.com



BINI & C
 macchine e sistemi di confezionamento