

Macchina formatrice per plateaux in cartone.
The forming machine for cardboard trays.
Formgebungsmaschine für das Welpappe-steigen.
Máquina para formar bandejas de cartón ondulado.
Machine pour la mise en volume des plateaux en carton.



Macchina efficiente e compatta per la produzione di vassoi in dimensioni comprese tra cm. 30x20 e 60x40 (dimensioni esterne) e possibilità di modifiche per dimensioni fuori standard.

Velocità di lavoro: fino a 30 pezzi al minuto

Cambio formato completo: da 10 a 20 minuti ca.

Allestimenti speciali per vassoi particolari: a richiesta.



Compact and efficient machine to assemble open top trays in sizes that can vary between 30x20 cm. and 60x40 cm. (external dimensions) with possible modifications for out-of-standard dimensions.

Production speed: up to 30 trays/minute.

Time required for a complete size change: 10-20 minutes approx.

Modifications to form special trays are available.



Kompakte, leistungsstarke Maschine für die Herstellung von 30x20 cm. bis zu 60x40 cm. (Ausßenmasse) großen Plateaux, mit Änderungsmöglichkeit bei normabweichenden Abmessungen. Arbeitsgeschwindigkeit: bis zu 30 Stck. pro Minute.

Kompletter Formatwechsel: von 10 bis zu 20 Minuten etwa.
Spezialeinrichtungen für besondere verpackungen: auf Wunsch.

UP 108



Máquina eficiente y compacta para formar bandejas de tamaño indicado (medidas exteriores): mínimo 30x20 cm.; máximo 60x40. Posibilidad de variaciones con medidas no estándar.

Velocidad máxima ed funcionamiento: hasta 30 unidades/minuto.

Cambio formato completo: desde 10 hasta 20 minutos aprox.

Preparaciones a medida para bandejas especiales: a petición.

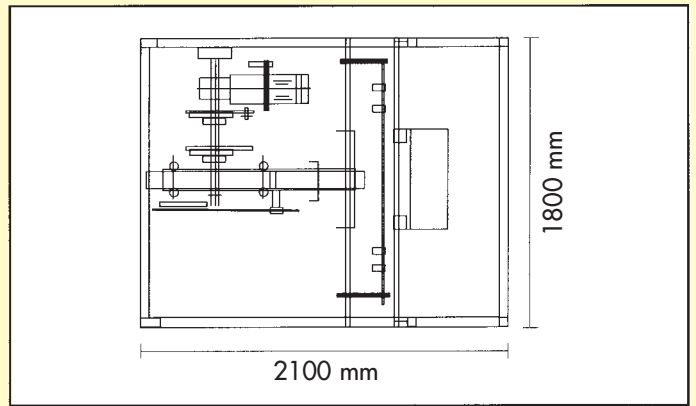
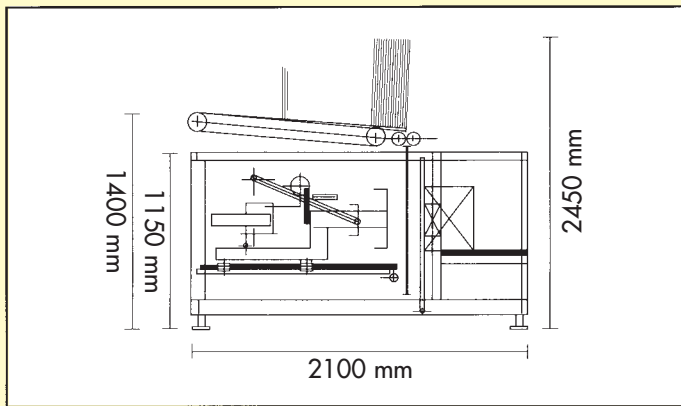


Machine efficiente et compacte pour la mise en volume de plateaux dans les dimensions comprises entre cm. 30x20 et cm. 60x40 (dimensions extérieures) avec possibilité de modifications pour dimensions hors standard.

Vitesse d'exercice: jusqu'à 30 pièces/minute.

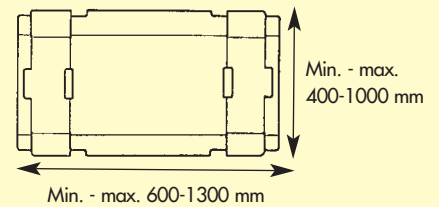
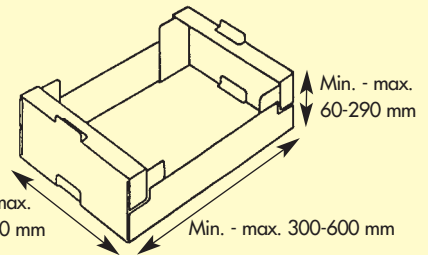
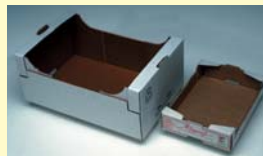
Changement de format complet: 10 à 20 minutes environ.

Equipements spéciaux pour plateaux particuliers: sur demande.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Velocità d'esercizio: fino a 30 pezzi/minuto
 Tempi di cambio formato completo: 10 - 20 minuti circa
 Addetti all'alimentazione: 1 operatore
 Peso: Kg. 1.300 circa
 Tensione: 380/220 Volt, 50 Hz, Trifase + Terra + Neutro
 Potenza massima assorbita: 6 Kw
 Consumo aria compressa: < 600 NL/minuto - 6 Bar
 Rumorosità: < a 70 dB
 Incollaggio: applicatore a spruzzo per colle termofusibili
 Programmazione elettronica della distribuzione a mezzo di PLC
 Display di comando a cristalli liquidi



TECHNICAL SPECIFICATION

Production speed: up to 30 pieces/minute
 Time required for a complete size change: 10 - 20 minutes approx
 Personell required: 1 operator
 Weight: approx. Kg. 1.300
 Power: 380/220 Volt - 50 Hz - Three-phase + Ground + Neutral
 Maximum absorbed power: 6 Kw
 Air consumption: < 600 NL/minute - 6 Bars
 Noise level: < 70 dB
 Gluing: through applications of hot-melt glues
 Eletronic control of glue distribution through PLC
 Liquid crystal control display



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Betriebsgeschwindigkeit: bis zu 30 Stck/Minuten
 Kompletter Formatwechsel: 10 - 20 Minuten etwa
 1 Bedienungsmann
 Gewicht: 1300 Kg. etwa
 Spannung: 380/220 Volt, 50 Hz, Dreiphasen + Masse + Neutral
 Aufgenommene Höchstleistung: 6 Kw
 Druckluftverbrauch: < 600 NL/minuten - 6 Bar
 Lärmpegel: < 70 dB
 Leimung: mit Leimspritzdüse für heißschmelzende Leimarten
 Elektronischem Programmierer für die Verteilung mit PLC
 Flüssigkristall-Steuerdisplay



DATOS TÉCNICOS

Velocidad de funcionamiento: hasta 30 unidades/minuto
 Tiempo de cambio formato completo: 10 - 20 minutos aprox
 Responsables de la alimentación: 1 operador
 Peso: 1300 Kg aprox.
 Tensión: 380/220 voltios, 50 Hz, trifásica + tierra + neutro
 Potencia máxima absorbida: 6 Kw
 Consumo de aire comprimido: < 600 NL/minuto - 6 Bar
 Ruido: < a 70 dB
 Encolamiento: con aplicador por pulverización para colas termofundibles
 Programación electrónica de la distribución mediante PLC
 Pantalla de mando de cristales líquidos



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse: jusqu' à 30 pièces/minute
 Temps pour changement format complet: 10 - 20 minutes environ
 Personnel pour alimenter la machine: 1 opérateur
 Poids: Kg. 1.300 environ
 Tension: 380/220 Volt, 50 Hz - Triphasé + Terre + Neutre
 Puissance maximum absorbée: 6 Kw
 Consommation air comprimé: < 600 NL/minute - 6 Bars
 Bruit: < 70 dB
 Programmation électronique de la distribution de la colle par PLC
 Écran à cristaux liquides pour le contrôle du travail

OPTIONAL



www.biniec.com



BINI & C
 macchine e sistemi di confezionamento

- I - 40064 Ozzano dell'Emilia - Bologna (Italy) - Via Veneto, 1 - Tel. +39.051.790515 - Fax +39.051.790485 - e-mail: biniec@tin.it